

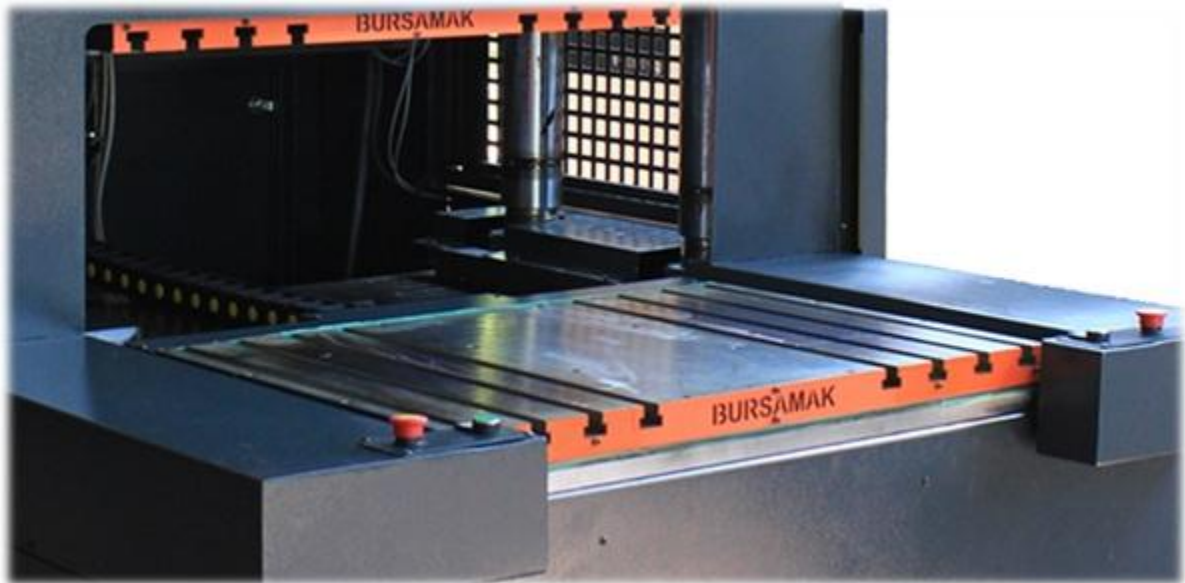
Standard-Gummipresse – Standard-Silikonpresse



Standard-Gummipresse – Standard-Silikonpresse



Hydraulischer Schiebetisch



Der hydraulisch verschiebbare Untertisch bringt die Form vor den Bediener und erleichtert so das Be- und Entladen. Da der Obertisch nicht so weit angehoben werden muss und der Bediener leichter arbeiten kann, verkürzt sich Ihre Produktionszeit deutlich.

Mittlerer und seitlicher Extraktor Mechanismus



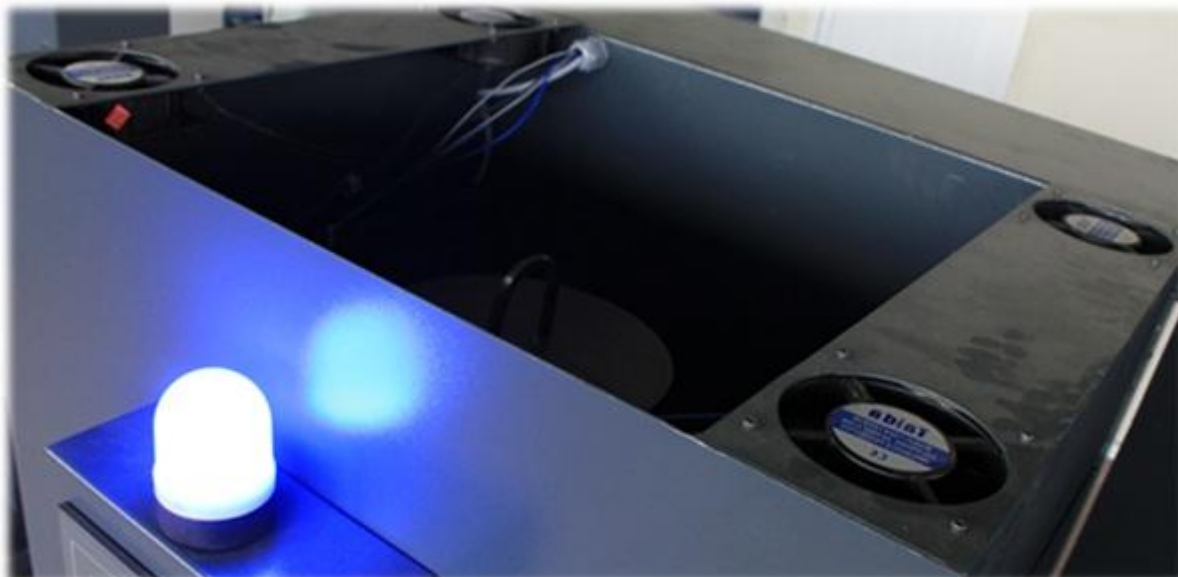
Hydraulisch betätigte Mittel- und Seitenauswerfer ermöglichen das automatische Auswerfen der Produkte aus der Form. Dies reduziert die Produktionszeit erheblich und erhöht das Produktionsvolumen.

Hydrauliköl-Kühleinheit



Dank der Ölkühleinheit in unseren Pressen kühlt die Maschine das Hydrauliköl automatisch, wenn die Temperatur den von Ihnen festgelegten Wert überschreitet. Dadurch entstehen keine Leistungsverluste und die Lebensdauer Ihrer Filze wird verlängert.

Belüftung



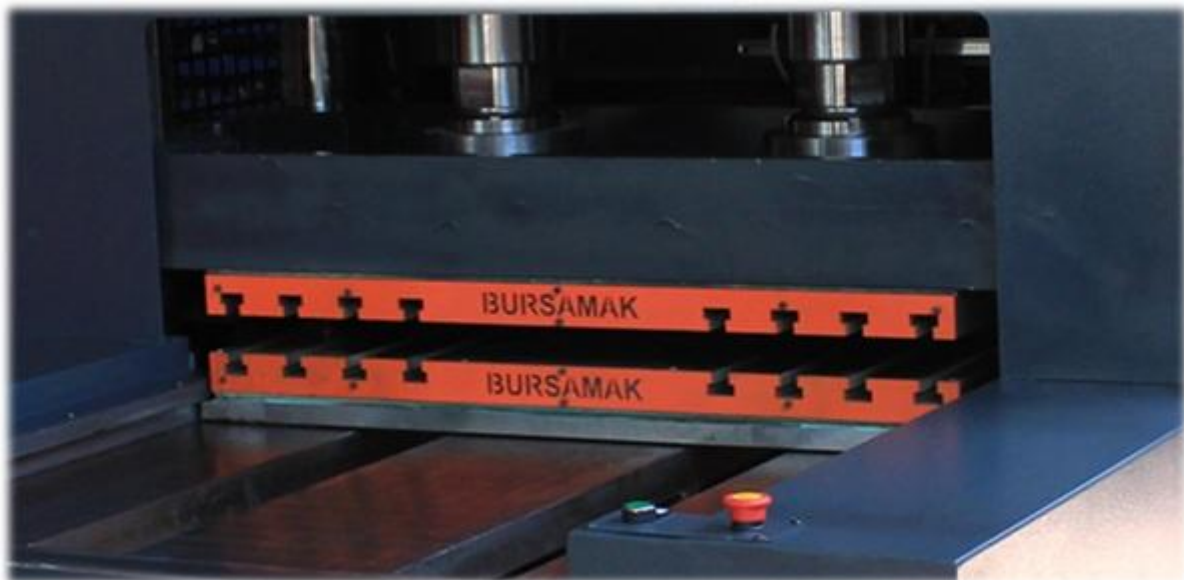
Schädliche Gase und überschüssige Wärme werden mit den Belüftungsventilatoren in unseren Pressen vom Bediener abgeführt.

Sicherheitslichtschranke



Durch die Lichtschranke an unseren Druckmaschinen werden mögliche Arbeitsunfälle verhindert.

Automatische Entgasung



Bei unseren Pressen lassen sich alle Entgasungsparameter präzise einstellen. Anzahl der Entgasungsvorgänge, Steigweg, Verweilzeit am oberen Ende und Nachpressparameter sind individuell anpassbar.

Automatischer Betrieb und Abschaltung

AUTOMATISCHER START			ZEITEINSTELLUNG		01/01/2020 20:20:20					
MONTAG (AKTIV)	7	30	LANGUAGE							
DIENSTAG (AKTIV)	7	30	TR	EN	ES	FR	RU	DE	PL	
MITTWOCH (AKTIV)	7	30	BUZZERPARAMETER							
DONNERSTAG (AKTIV)	7	30	Arbeitszeit des Alarmsummers							50
FREITAG (AKTIV)	7	30	Summerdauer während der Bedienerverzögerung							100
SAMSTAG (PASSIV)	7	30	Leerlaufzeit des Bedieners (Sek.)							60
SONNTAG (PASSIV)	7	30	SCHICHTBEGINNZEITEN							
AUTOMATISCHE ABBRECHUNG (AKTIV)		30 min	Beginn der 1. Schicht							0 : 0
			Beginn der 2. Schicht							8 : 0
			Beginn der 3. Schicht							16 : 0

Sie können Tag und Uhrzeit voreinstellen, um sicherzustellen, dass die Presse vorgeheizt und produktionsbereit ist. Außerdem können Sie einstellen, dass sie sich zu Ihrer Wunschzeit automatisch abschaltet, wenn sie längere Zeit nicht benutzt wird.

Elektronische Drucküberwachung



Unsere Pressen überwachen permanent den Pumpendruck über eine SPS und gewährleisten so den einwandfreien Zustand des Hydrauliksystems und den Lastzustand der Presse. Die aktuellen Druckwerte können Sie auch auf dem Bildschirm ablesen.

Benutzerfreundliche Oberfläche



Obwohl unsere Pressen vielfältige Funktionen und Anpassungsmöglichkeiten bieten, ist das Hauptbedienfeld sehr einfach und selbsterklärend. Der Bediener wird über seine Aktionen informiert und die erforderlichen Werte werden in Echtzeit angezeigt. Werte wie Temperatur und Garzeit lassen sich problemlos einstellen.

Einfacher Zugang



Die zu öffnenden Abdeckungen und der große Säulenabstand unserer Maschinen erleichtern das Anbringen und Abnehmen von Formen. Hydraulikaggregat und Schaltschrank sind durch Öffnen der Abdeckungen leicht zugänglich. Für Service- und Wartungsarbeiten ermöglichen einfach abnehmbare Serviceplatten den Zugang zu jeder Stelle innerhalb weniger Minuten.

Kompaktes Design



Alle hydraulischen und elektrischen Komponenten unserer Pressen sind in sich abgeschlossen, sodass sie nur minimalen Platz in Ihrem Produktionsbereich beanspruchen.

Automatische Schmierung



Unsere Pressen verfügen über eine automatische Schmierung, um Verschleiß an den Säulen und dem Schiebetisch zu verhindern. Dies gewährleistet jahrelangen wartungsfreien Betrieb.

Form Parameter Speicher

CPNO	RCFNO	Name	TOP TEMP.	BOTTOM TEMP.	NUM. OF DEG.	PRESS TIME	YULD. TIME	EXTRACTOR	MOLD SPACE
1		BUSHING MOLI165	165		2	20	180	0	4
2		ENGINE MOUN 170	170		1	30	210	0	2
3		SUSPENSION E165	165		2	10	120	0	6
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0
6	6	0	0	0	0	0	0	0	0
7	7	0	0	0	0	0	0	0	0
8	8	0	0	0	0	0	0	0	0
9	9	0	0	0	0	0	0	0	0
10	10	0	0	0	0	0	0	0	0
11	11	0	0	0	0	0	0	0	0
12	12	0	0	0	0	0	0	0	0
13	13	0	0	0	0	0	0	0	0
14	14	0	0	0	0	0	0	0	0
15	15	0	0	0	0	0	0	0	0

Auf unseren Pressen können Sie 1000 Formen mit Namen und allen Parametern speichern. Beim Formenwechsel lassen sich alle Parameter einfach durch Auswahl der gewünschten Form anpassen.

Warnung vor Bedienung Verzögerung



Kann der Bediener den Be-/Entladevorgang nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit abschließen, erfolgt eine akustische und optische Warnung. Die Dauer der akustischen Warnung kann angepasst werden.

Heiztechnik



Unsere Pressen überwachen permanent ihre Widerstände und Relais und alarmieren den Bediener im Störfall. PID-Regelung und optimierte Parameter halten die Temperatur präzise auf dem gewünschten Wert und gewährleisten so Temperaturstabilität.

Schicht Produktionsverfolgung

	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
1. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
1. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	GESAMT
1. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. SCHICHT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

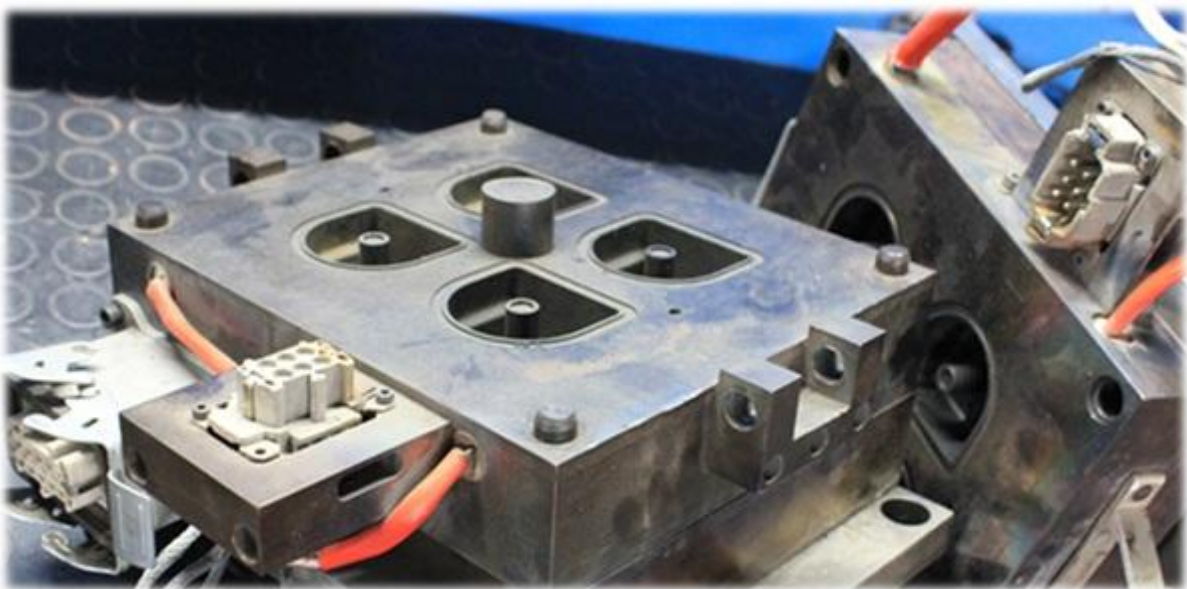
Unsere Druckmaschinen speichern Produktionsdaten der letzten drei Monate in ihrem unveränderlichen Speicher. Sie können nachträglich auf diese Daten zugreifen.

Elektrische Sicherheit



Unsere Pressen schützen die Maschine durch sofortige Überprüfung der Eingangsspannung und Phasenrichtung. Jede Komponente ist durch eine separate Sicherung vom System isoliert.

Direkte Formheizung



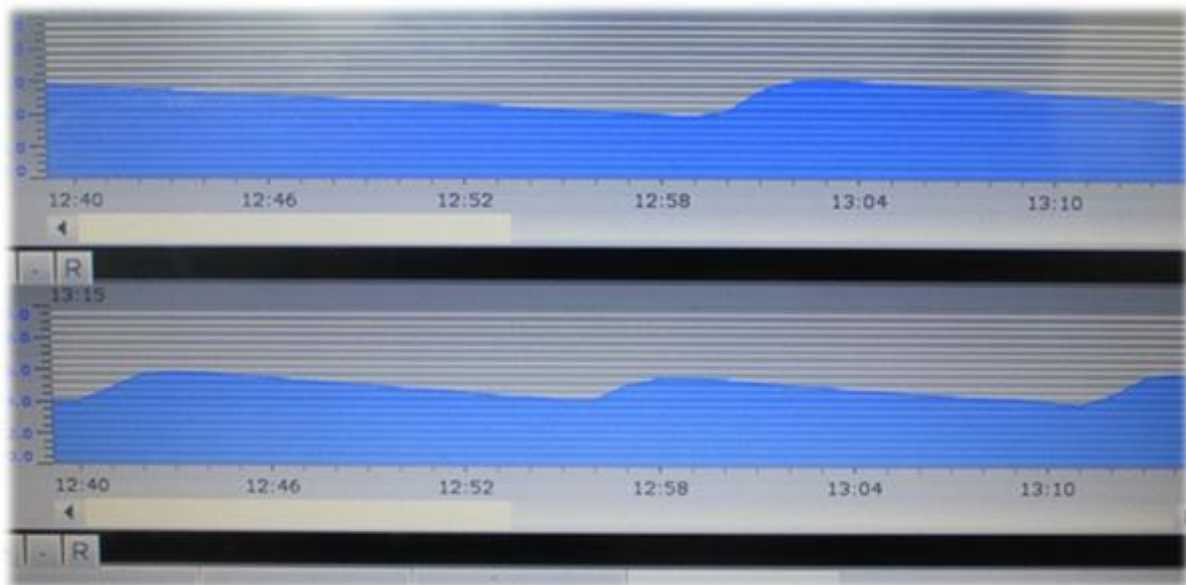
Unsere Pressen lassen sich optional direkt durch Anbringen eines Heizelements an die Form beheizen. Die Presse überwacht automatisch die Temperatur des Heizelements und der Form und gewährleistet so ein optimales Produkt.

Serververbindung und Fernsteuerung



Durch die Anbindung unserer Druckmaschinen an Ihr Firmennetzwerk können Sie Produktionsmengen, Maschinenstatus und Leerlaufzeiten in Echtzeit an jeden beliebigen Computer oder jedes ERP-System übertragen. Optional können die Maschinen mit anderen Maschinen kommunizieren, um Befehle zu senden und zu empfangen sowie Daten zu empfangen und zu exportieren. Die Steuerung ist auch per Mobiltelefon möglich, wodurch Sie Zugriff auf alle gespeicherten Daten erhalten.

Temperaturstatistik der Tabellen



Unsere Pressen erfassen die Temperaturen des oberen und unteren Tisches der letzten Stunde und stellen sie grafisch dar. Sie können die Temperaturwerte minutengenau überwachen.

Energieverbrauch Verfolgung



Unsere Druckmaschinen erfassen ihren Energieverbrauch und speichern die Daten drei Monate lang. So können Sie den Energieverbrauch pro Produkt und Ihre Energiekosten einfach berechnen.

Mehrsprachiges Bedienfeld



Unsere Druckmaschinen sind mit allen erforderlichen Sprachoptionen gemäß Kundenwunsch ausgestattet. Die gewünschte Sprache kann vom Bediener ausgewählt und verwendet werden.

Standard-Gummipresse – Standard-Silikonpresse



MODELL	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Tischabmessungen (mm)	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Druckkraft (250 Bar) Tonne	40	80	125	125	200	250	200	250	300
Druckkraft (200 Bar) Tonne	30	60	100	100	150	200	150	200	250
Motorleistung (kW)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Tischheizleistung (kW)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Anzahl der Zylinder	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Zylinderdurchmesser	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Schlaganfall	200 mm.			250 mm.			300 mm.		
Maximaler Freiraum	220 mm.			270 mm.			320 mm.		
Mindestabstand	20 mm.			20 mm.			20 mm.		
Drücken Sie Geschwindigkeit	10 mm/Sek.								

Standard-Gummipresse – Standard-Silikonpresse



Standard-Gummipresse – Standard-Silikonpresse



MODELL	Standard Vulkanisation Presse	ECO Vulkanisation Presse
Hydraulischer Schiebetisch	Standard	---
Mittlerer und seitlicher Extraktor Mechanismus	Option	Option
Hydrauliköl-Kühleinheit	Standard	Standard
Belüftung	Standard	Standard
Sicherheits-Lichtschränke	Standard	Standard
Automatische Entgasung	Standard	Standard
Automatischer Betrieb und Abschaltung	Standard	Standard
Elektronische Drucküberwachung	Standard	Standard
Automatische Schmierung	Option	Option
Form Parameter Speicher	Standard	Standard
Warnung vor Bedienung Verzögerung	Standard	Standard
Heiztechnik	Standard	Standard
Schicht Produktionsverfolgung	Option	Option
Direkte Formheizung	Option	Option
Serververbindung und Fernsteuerung	Option	Option
Temperatur Statistik der Tabellen	Standard	Standard
Energieverbrauch Verfolgung	Option	Option
Mehrsprachiges Bedienfeld	Standard	Standard



BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak